

# Alain LEBRETON Entreprises

Conception Machines Spéciales Automatismes & Supervision

Descriptif n°	D0440-160
Date	

Presse Bordures, Blocs, (Pavés et Hourdis) OMAG Tronic S14

+ Centrale Complète en parfait état de marche

# A) Installation Presse Omag Tronic S14

La partie Presse Automatique comprend :

1 Presse de marque OMAG Tronic S14 capable de produire en automatique des blocs, bordures (pavés et hourdis) béton en 1 et 2 bétons

Automatisme OMRON refaits complètement par nous même (Presse, Palettisation, Transbordeur); Rien à faire.

Arrêtée depuis un mois .

Doit être démontée fin Juin.

<u>Productions effectuées par le client :</u> ISO Parpaings, Parpaings et bordures Mono béton (possibilités hourdis, pavés B1 et B2)

Les Hourdis étaient produits sur une autre machine et les pavés ne faisaient pas partie de leur marché. La production de produits bi-couche réalisée les premières années a été interompue pour des raisons de marché mais peut être réactivée.

### **Equipement:**

- La presse et ses 2 trémies
- Le convoyeur sortie presse
- L'ascenceur 40 Planches simples ou 20 panneaux doubles
- Le Transbordeur 40 Planches, varaiteur sur les 2 directions
- Les étuves métalliques complètes pour 2500 Planches
- Le descenceur idem ascenceur 40 Planches
- Le déchargeur à taquets
- La pince de palettisation 4 faces de serrage (proportionnel hydraulique sur translation, levage et rotation); idéale pavés.
- Un sortie palettes
- Un chariot transpalette simple automatique pour sortier les palettes sur le quai.
- Un quai de sortie
- 1 Cabine insonorisée climatisée contenant les armoires électriques et la supervision ALE73 (traduction en anglais possible)
- 1200 Panneaux 1500 \* 1300 \*45 soit l'équivalent de 2400 Planches simples Age 3 ans Bon état Général
- 1 lot de moules en état (8 moules bordures, 9 moules à blocs). → Pas de Hourdis, pas de moules pavés, ce n'était pas leur marché (il est possible d'en trouver chez d'autres détenteurs de machine similaires) Liste ci Après.

### Moules Bordures qté1 de chaque soit 8 moules

T2 -A2 - P1 - P2 - I3 - CS1 - CS2 - CC1 -



## En Agglos 11 Moules:

17.5\*20.50 standard + angle - 1

17.5\*20\*50 standard seul - 1

17.5\*20\*50 à casser linteau - 1

17.5\*20\*50 creux - 2

17.5\*20\*50 U linteau - 1

17.5\*20\*50 1/3 - 2/3 - 1

10\*20\*50 - 2

15\*20\*50 -1

19\*20\*50 -1

# B) LA Centrale COUVROT LAINE 1000/1500

- 1 Malaxeur 1000/1500 Couvrot Lainé 2 portes et son skip (initialement avec 2 malaxeurs mais le petit a été démonté puisque pas d'utilité 2 bétons).
- Plateforme
- Tapis d'alimentation presse lg 12 m
- 4 cases métalliques 30m3 (pour 4 agréagats différents)
- 1 Tapis peseur et ses pesons électroniques
- 1 bascule à ciment et ses pesons électroniques
- 2 Silos 60 tonnes équipés de filtre et leur vis
- 1 armoire de commande (autoamatisme neuf avec hygromètre).































