

ALE73.fr

CENTRALE A BETON LIEBHERR MOBILMIX 1,0R - Année 1990 - n° 27 898

Comprenant:

- 1 trémie de 10m3 avec tapis de reprise,
- 1 sauterelle d'alimentation de 18m,
- 4 trémies en croix de 20m3 chacune,
- 1 trémie de 15m3,
- 1 tapis peseur,
- 1 skip,
- bloc malaxeur,
- 3 silos (25, 50 et 120 Tonnes),
- 1 Algeco bureau de commande avec automatisme MTB (descriptif ci-joint). *Année 2003*

La centrale est en parfait état de marche, avec pièces d'usure en stock.



ASPE BETON CONTROLE

Descriptif

1 ordinateur 1006 BR20 graphique couleur 1 écran 17".

1 automate programmable de pilotage de la centrale, puissant, moderne et compact.

Particularités :

- ordinateur 1006 graphique couleur de pilotage de la centrale, écran 17".
(8 bascules, 15 produits par bascules, ... voir descriptif du 1006)
- la centrale est équipée de 4 granulats, 2 ciments, 1 eau et pourra, sans aucun problème, évoluer dans le temps (déjà intégré).
- logiciel de transfert et **télémaintenance** avec modem.
- **mise à jour du logiciel via télémaintenance** ou **internet**.
- une liaison (modem) avec la gestion, suivi et télémaintenance.
- liaison au réseau informatique de la société pour échange, archivage, ...
- fourniture d'un logiciel, libre de copie, permettant l'exploitation des données de la centrale sur postes distants (autonomes ou reliés au réseau) (labo, gestion, direction, ...).
- transfert des fabrications vers la facturation, labo, ..., via réseau informatique.
- gestion de la centrale avec superviseur.
- grande facilité d'utilisation (intuitive), aide en ligne, aide contextuel, aide au dépannage, annonce sonore des alarmes et défauts.
- indication des alarmes avec historique et contact de report (gyrophare, transfert sur bip, ...).
- réglage automatique des doseurs, analyse des dérives pour maintenance préventive.
- gestion des temps de fonctionnement des différents organes de la centrale avec alarmes et planifications des entretiens.
- rapidité d'exécution par saisie assistée, rappel/recherche automatique des anciennes fabrications, accès direct aux informations.
- préparation possible des productions à venir (commandes, planning) directement depuis la centrale ou d'un poste du réseau.
- assistant d'aide pour certains réglages qui guident opérateur pas à pas.
- réglages des dosages des produits individuels et proportionnels aux volumes.
- gestion intégrée du remplissage des silos (idem KCS) avec synoptique sur écran, gestion des sécurités niveaux, pressions, commande des vannes et des filtres, archivage de l'historique des défauts, alarmes et défauts.
- indication des alarmes avec historique et contact de report (gyrophare, transfert sur bip, ...).
- réglage automatique des doseurs, analyse des dérives pour maintenance préventive.
- gestion des temps de fonctionnement des différents organes de la centrale avec alarmes et planifications des entretiens.
- rapidité d'exécution par saisie assistée, rappel/recherche automatique des anciennes fabrications, accès direct aux informations.
- préparation possible des productions à venir (commandes, planning) directement depuis la centrale ou d'un poste du réseau.
- assistant d'aide pour certains réglages qui guident opérateur pas à pas.
- réglages des dosages des produits individuels et proportionnels aux volumes.
- gestion intégrée du remplissage des silos (idem KCS) avec synoptique sur écran, gestion des sécurités niveaux, pressions, commande des vannes et des filtres, archivage de l'historique des défauts.
- gestion intégrée du chargement des cases à granulats avec synoptique sur écran, gestion des sécurités niveaux, niveaux d'appel avec commande de l'extraction, vibreur, goulotte.
- gestion intégrée de la préfabrication avec gestion des appels et des priorités, gestion de la distribution du béton par tapis, benne.
- gestion et analyse des consommations et productions des différents produits selon périodes, clients, chantiers, formules avec prix de revient.

- gestion/dosage de l'eau recyclée.
- pilotage intégré du mouillage du béton, par sondes dans le malaxeur ou hygromètre, permettant d'assurer une plasticité constante (matériel hors fourniture).
- mesure et compensation des teneurs en eau sur l'ensemble des granulats (avec lecture automatique ou report manuel) (matériel hors fourniture).
- compensation de l'absorption de l'eau des granulats, analyse du bilan alcali-réaction.
- édition et archivage des températures associées aux fabrications (bons de livraison).
- gestion automatique du *vendredi*, permettant l'économie d'accélérateur le vendredi (préfa.)

Le pupitre

Le synoptique est remplacé par le synoptique du superviseur de l'ordinateur.

Nous proposons de remplacer les platines à boutons par un terminal couleur tactile plus convivial à l'utilisation et plus souple pour les évolutions futures.

Les commandes manuelles de la centrale sont indépendantes des commandes automatiques (fonctions manuelles restent opérationnelles avec ordinateur arrêté par exemple).

Le pupitre peut être remplacé par un coffret beaucoup plus petit (gain de place dans la cabine).

Le terminal est à encastrer dans le bureau ou à poser sur un support incliné (bureau ou support non fournis).

Un bureau banque sera monté par la société ABC. Un petit coffret de reprise des câbles sera monté sous la banque du côté interne.

Le superviseur et le terminal tactile suppriment et remplacent le synoptique et la platine à boutons du pupitre. Réduction du coût du pupitre, gain de place.

Le pesage (granulats et ciment, eau)

Les indicateurs existants sont remplacés par des indicateurs ADN type Bb.
L'offre des indicateurs est assurée par la société Demry.

Une liaison numérique (réseau) entre le 1006 et les indicateurs simplifie les câblages

Chargement des granulats

Un module intégré au 1006 permet la gestion, le pilotage et la supervision du chargement des granulats.

Le 1006 pilote les extracteurs, vibreurs et capteurs de niveaux hauts et appels assurant un chargement en toute sécurité.

Il supprime et remplace les relayages de l'armoire de chargement ; cette fonction pourra être ajoutée en option (E/S automate).

**Chargement des ciments**

Un module intégré au 1006 permet la gestion, le pilotage et la supervision du remplissage des silos en remplacement du système type KCS. Il permet, à la demande, le chargement de plusieurs silos simultanément avec contrôle sur l'écran (supervision) des états du chargement (niveaux hauts, surpressions, camion connecté).

Le 1006 régule le chargement en pilotant les vannes de remplissage en fonction des informations des capteurs. Il sécurise les silos et les filtres.

Il supprime et remplace les coffrets type KCS ; cette fonction pourra être ajoutée en option (E/S automate)

Les adjuvants

Le 1006 pilote les adjuvants.

Entrées directes sur le 1006, gestion des sécurités (temps de dosage, débits).

Le 1006 peut piloter également colorants, fibres, ...

Les teneurs en eau

La centrale est équipée d'un mesureur des teneurs en eau FMG.

Des entrées du 1006 (0-10v) permettent une gestion automatique de la correction des teneurs en eau.

Les graviers et gravillons non équipés de sondes peuvent être corrigés par des déclarations manuelles forfaitées des teneurs en eau (mixage des teneurs automatiques et manuelles).