

Descriptif n° D0440-268

Date

Presse JAEGER 2 Bétons

Pour production de Bordures, blocs et Hourdis et pavés

DESCRIPTIF UNITE DE PRODUCTION

Pour la fabrication de :

- blocs plein et creux
- bordures
- produits spéciaux



- PRESSE -

Marque : JAEGER

Type : ROBOBLOC MIXTE S

DATE : 1989 (Production depuis installation à 90% en 1 poste)

N° : 113 12 89

- PRODUCTION -

Presse automatique à mouvements hydrauliques complète avec tous ses accessoires, tel que :

- **groupe hydraulique (18.5 KW)**
- **armoire électrique avec automatisme**
automate TSXP57203 de 2004
320 entrées TOR 24 VDC
192 sorties TOR 24 VDC
4 sorties analogiques
1 carte de communication pour super viseur MAGELIS (couleur)
1 carte de communication avec chariot palette (par ondes radio)
(L'ensemble 60.000,00 € de 2004)
1 modem routeur EWON 2101 pour télémaintenance (800,00) €
- **1 pupitre de commande manuel avec manipulateurs vers la presse**
- **système de vibration 2 vibrateurs à 4 positions avec 2 moteurs de 7.5 KW**
Chacun, pilotés par un convertisseur de fréquence (0 à 70HZ)
 - **1 alimentateur de planches**
 - **1 trémie + tiroir pour couche de parement (bi-couche)**
 - **1 rehausse sur la trémie de gros béton**
 - **1 rehausse sur la trémie de béton fin**
 - **1 dispositif automatique de raclage pour le pilon**
 - **1 option 4 colonnes de guidage pilon et moule (10.000,00 €)**
 - **1 option sonde de niveau dans chaque tiroir (gros béton et béton parement)**

- CIRCUIT DE MANUTENTION -

- 1 ensemble convoyeur à courroies piloté par un variateur mécanique avec une partie relevable situé en sortie de presse pour faciliter le nettoyage et la maintenance.
- 1 ensemble convoyeur à courroies piloté par variateur mécanique pour transfert vers ascenseur, équipé d'une brosse à ébavurer les produits frais à hauteur ajustable.
- 1 ascenseur de 10 niveaux de 2 planches au pas de 457 mm pour des produits de hauteur maxi 300 mm
- 1 chariot multi fourches automatique de 10 niveaux de 2 planches (automate TSX3422 avec XBT monochrome sur porteur et un sur porté de 2004)
- 11 étuves de 14 poses (280 planches), structure métallique galvanisée
Démontable
- 1 descenseur (idem ascenseur)
- 1 convoyeur à chaînes assurant le transfert des planches du descenseur vers la palettisation primaire

-PALETTISATION-

- 1 pince primaire automatique sur portique destinée à la prise des produits se trouvant sur deux planches et les déposer sur la table de rapprochement (commande manuel par manipulateurs vers la palettisation)
- 1 table de rapprochement automatique destinée au regroupement ou à la séparation des produits. Le transfert des produits vers la pince de palettisation est assuré par un vérin hydraulique. Un dispositif de séparation est situé en bout de la table de rapprochement, la séparation est assurée par 2 vérins pneumatiques
- 1 pince de palettisation 4 mors automatique sur portique pouvant prendre les produits sur la table de rapprochement ou directement sur le convoyeur à chaîne. Cette pince est montée sur une couronne avec une rotation de 90° par vérin pneumatique pour le croisement des produits sur la palette. Le déplacement de la pince est assuré par un convertisseur assurant un empilage rapide et parfait (commande manuel par manipulateurs vers la palettisation)
- 1 magasin à palettes automatique d'une capacité de 15 unités aux dimensions 1050 x 1050 le chargement est effectué par un chariot élévateur
- 1 chariot transpalette automatique capacité 3T. le levage et la translation sont hydrauliques (automate TSX3722 avec interface de dialogue avec l'automate de la presse par radio de 2004)
- 1 convoyeur à chaînes assurant la reprise des planches vides de la pince primaire vers le retourneur de planches, équipé d'une brosse motorisée pour les planches
- 1 retourneur de planches permettant l'utilisation des 2 faces des planches
- 1 convoyeur par pousser assurant le transfert des planches du retourneur vers le magasin

-CABINE D'INSONORISATION-

- 1 cabine d'insonorisation pour la presse en panneaux métallique démontable
- 1 cabine de commande et local technique avec 3 faces vitrées avec vue sur la presse, la palettisation et le retourneur de planches

-DIVERS-

- 2350 planches 1400 x 650 x 50, (âge = 3 ans en 1 postes), munis de 2 tiges transversales fixées par un écrou de chaque côté
- Plan d'implantation et massifs béton
- Plan de montage de la machine
- Plan électrique complet et à jours
- Câble pour télémaintenance du chariot multi fourches
- Adresse et téléphone de la société qui a conçu le programme
- Grilles de sécurité pour l'ensemble de l'installation



-
-





ALE73









D0440-236