

FIOR

BREVETÉ

DB 350 S

La bétonnière qui gagne tous défis.

- Sûre, facile, économique.

Rendement béton 3,5 m³

Puissance moteur 74,5 kW (101 Cv)



TOURELLE DE CONDUITE :

pivotante, montée sur crapaudine à sphères, siège anatomique avec suspension élastique, ceinture de sécurité, commandes en position ergonomique.

INSTRUMENTATION: interrupteur du tableau de démarrage et d'arrêt moteur, dispositif de démarrage à froid, compteur d'heures.

Voyants: température du liquide refroidissement moteur, obturation filtre hydraulique, préchauffage, charge générateur, clignotants, feux de position, feux de croisement, pression d'huile, moteur, niveau carburant, gyrophare, warning. Interrupteur de commutation phares et clignotants. Boîtier porte-fusibles.

TOIT: de protection ROPS ouvert.

SYSTEMES DE SECURITE: électro-hydrauliques et intégrés, ils empêchent l'actionnement involontaire de la transmission dans les deux sens de marche grâce à un dispositif d'autorisation de traslation sur l'accélérateur ainsi que la descente accidentelle des bras de la benne de chargement grâce à un dispositif électrique sur la cloche de commande. Le démarrage du moteur n'est possible que si le levier de commande de vitesse sur volant de direction est en position de point mort.

ACCESSOIRES: outils d'entretien ordinaire, tube d'aspiration d'eau muni de filtre, 3 rallonges pour goulotte de dechargement, arrêts de sécurité, porte-plaque.

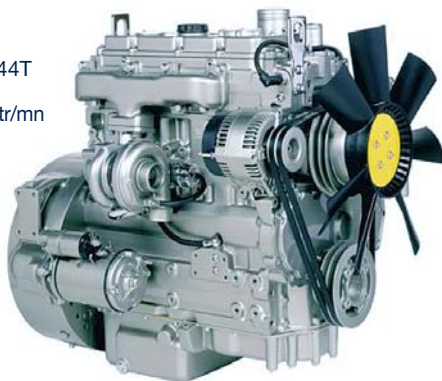
HOMOLOGATION: circulation routière en pleine charge (selon code de la route italien).

Longueur minimale de déplacement:	5.600 mm
Longueur max.benne à terre:	6.440 mm
Largeur maximale:	2.330 mm
Hauteur max. avec benne à terre:	3.100 mm
Hauteur max. de déplacement:	3.980 mm
Angle d'attaque:	AV 40°, AR 60°
Hauteur libre sous les différentiels:	400 mm



MOTEUR DIESEL

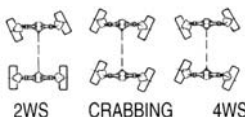
Marque/Type PERKINS diesel 1104C-44T
à injection directe "Fastram"
Puissance max. 74,5 kW (101 Cv) à 2.300 tr/mn
Couple max. 412 Nm à 1.400 tr/mn
4 cylindres - cylindrée totale 4.400 cm³
Alésage et course 105 x 127 mm.
Filtre à air cartouche à sec.
Refroidissement à eau.
Conformité aux normes anti-pollution:
directive 97/68 CE (STAGE 2) et EPA



SYSTÈME ELECTRIQUE

Démarrateur 12V 2,8 kW
Alternateur 12V 55 Ampères
Batterie 12V 132 Amp/h (600 Amp.)
Dispositif de démarrage et d'arrêt électrique.
Dispositif de démarrage à froid avec
thermodémarrateur.

2 roues directrices / 4 roues directrices /
direction en "crabe".
Rayon minimum de braquage interne
aux roues 2.000 mm.
Rayon minimum de braquage externe
aux roues 4.250 mm.



TRANSMISSION INTEGRAL 4X4

Transmission hydrostatique "automotive" avec
pompe à cylindrée variable et moteur
hydraulique à cylindrée variable.
Dispositif de sécurité avec dispositif
d'autorisation de translation sur l'accélérateur.
Echangeur huile-air pour refroidissement de
l'huile hydraulique.
Boîte de vitesses mécanique à deux rapports
avec commande électrohydraulique pour
marches de "travail" et "déplacement" en bloc
avec pont AR.

VITESSE: Total:	4 EN MARCHÉ-AVANT	4 EN MARCHÉ-ARRIÈRE
1 ^a	0 - 3,8 Km/h	0 - 3,8 Km/h
2 ^a	0 - 8,8 Km/h	0 - 3,8 Km/h
3 ^a	0 - 11,4 Km/h	0 - 11,4 Km/h
4 ^a	0 - 25,0 Km/h	0 - 11,4 Km/h

Rapport traction/poids 44%



ESSIEUX

AV: portant, oscillant (+/-6,5°), directeur avec
réducteurs épicycloïdaux sur moyeux des roues.
AR: portant, directeur avec réducteurs
épicycloïdaux sur moyeux des roues.



FREINS

DE SERVICE ET DE SECOURS: à disque en
bain d'huile, internes aux moyeux et agissant sur
les 4 roues, alimentés par pompe indépendante
agissant sur double circuit avec miniservo.
DE STATIONNEMENT: à tambour sur le pont
AV avec levier de commande mécanique.



PNEUS

AV et AR 16.0/70 -20



DIRECTION

Hydrostatique (type ORBITROL), "Load sensing" à
double cylindrée commandée au volant.
Cylindrée 200/100 cc
Pression max. de service 190 bar
Quatre roues directrices au moyen de 2 vérins de
braquage doubles faisant fonction de barres de
raccordement.
Dispositif de sélection du type de direction avec
commande en cabine pour:



CHASSIS

Châssis en acier à haute résistance
soudé électriquement.
Contre-châssis monté sur crapaudine
à rouleaux, avec rotation hydraulique
sur 240° et blocage automatique à
frein négatif.

Commande hydraulique de levage du
tambour jusqu'à la position horizontale
à l'aide de deux vérins à double effet.
Trémie de grande capacité à étanchéité totale.
Goulotte de déchargement à inclinaison hydraulique
au moyen d'un vérin à double effet commandé de
l'intérieur de la cabine, indépendante de l'inclinaison
du tambour à mélanger et rotation manuelle sur 180°.
Goulotte démontable au moyen de 2 axes pour
déchargement direct à partir de la trémie.
Hauteur max. de déchargement de la trémie 2150 mm.
Hauteur max. de déchargement de la goulotte 1820 mm.
Hauteur min. de déchargement de la goulotte 1680 mm.



BENNE DE CHARGEMENT

Bras de chargement avec cinématisme
autocompensé, vérins de levage et rappel à
double effet avec freinage.
Capacité effective benne 610 l.
Nombre de remplissages de la
benne pour chargement 8-9
Commande à levier unique avec bouton
électrique de sécurité contre la descente
accidentelle des bras.



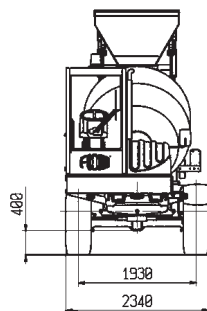
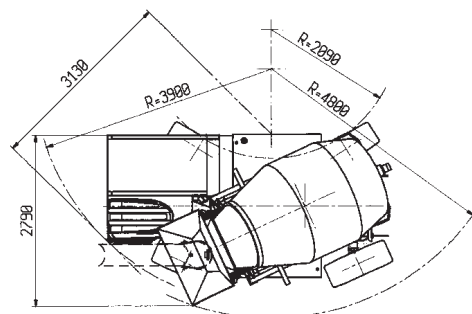
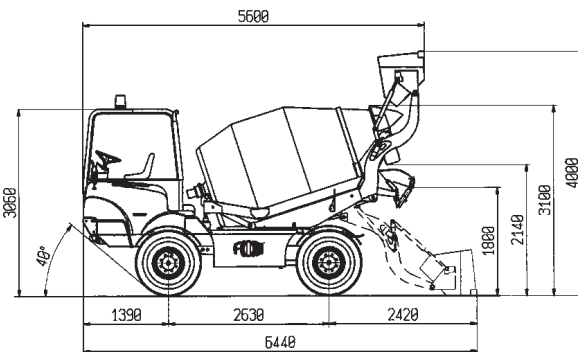
SYSTÈME HYDRAULIQUE DE SERVICE

Pompe à engrenages - distributeur à 5 éléments
Débit max. 45 l/mn
Pression max. 180 bars
Filtre à huile remplaçable de l'extérieur.
Aspiration en circuit fermé pressurisé.



TAMBOUR

Tambour avec hélices de malaxage à double
spirale de grandes dimensions renforcées.



TOUTES LES CARACTÉRISTIQUES SONT DONNÉES À TITRE INDICATIF ET PEUVENT ÊTRE MODIFIÉES SANS
PRÉAVIS. LES PHOTO PEUVENT MONTRER DES ACCESSOIRES EN OPTION.

Volet pour déchargement d'urgence.
Rotation du tambour par transmission
hydrostatique avec pompe à débit variable à
commande électrohydraulique placée en cabine et
sur le côté AR de la machine, moteur hydrostatique
(type ORBITROL) en bloc avec motoréducteur.
Volume géométrique du tambour: 4.620 l.
Rendement max. béton: 3.500 l.
Vitesse de rotation du tambour
dans les 2 sens: 0-24 tr/mn



CIRCUIT EAU

Pompe à eau de type volumétrique à rotor, à
auto-amorçage et aspiration rapide.
Débit maximal: 300 l/mn
Hauteur de refoulement maximale: 2,0 bars
Deux réservoirs d'eau opposés et raccordés:
Capacité totale 900 l.
Commande au sol et de la cabine pour l'actionnement
de la pompe à eau avec programmation de litres.
Sélections aspirations de terre avec tubes à
raccordement rapide.
Blocage automatique pompe par faute d'eau.



CONTENANCES

Réservoir carburant	100	l.
Huile hydraulique total	110	l.
Huile moteur diesel	7,5	l.



MASSSES

Poids de la bétonnière en ordre de
marche, équipée avec toit ouvert 6.800 kg
Poids max. homologué (*) 15.100 kg
Charge utile homologuée (*) (à vitesse max.) 8.300 kg
(*) Selon code de la route italien