



Alain LEBRETON Entreprises

Conception Machines Spéciales
Automatismes & Supervision

Descriptif n° D0440-271

Date

Palettisation de Sacs "Pal Vite 1000" FAIVELEY-NEWTEC (50 recettes palettes programmables)

- C'est un palettiseur cartésien équipé de 3 têtes de manipulation deux axes entièrement automatique soit pour faire du mono-composant (sacs uniquement) ou du bi-composant (Sacs et packs bidons).

La 1ère tête permet de préparer les palettes qui recevront les sacs.

Elle passe au dessus de 5 postes de préparation

Poste A - Piles de palette (Hauteur maxi 1.500 mm, Dimension : De 1200 x 800 à 1200 x 1170)

Poste B - Palette "Packs bidons" (3 x 4 packs par couche sur 3 couches posés sur palette 1200 x 1170)

Poste C - Palette vide "Packs bidons"

Poste D - Pile d'intercalaire

Poste E - Poste de préparation sur table tournante équipée d'un bi-chaîne : 1 palette + 1 intercalaire +si bi-composant 3 ou 4 packs bidons

- la 2ème et la 3ème tête permet de palettiser les sacs grâce à leur tête de préhension en forme de fourche.

Les têtes de préhension peuvent prendre 1 sac ou 2 sacs.

Poste F - Poste de palettisation des sacs sur table tournante équipée d'un bi-chaîne

Des transporteurs bi-chaîne ou des tables à rouleaux permettent d'alimenter, d'évacuer ou de transférer entre eux les différents postes.

La date de démontage prévu à ce jour est fixée du 07 au 11 Décembre 2009, soit 1 semaine.

La cadence maximum, pour des schémas de palettisation simple (Prise de 2 sacs au coup), est théoriquement de 12 sacs/mn soit 720 sacs/H.

Actuellement, nous tournons au environ de 600 sacs/H.

Les schémas de palettisation peuvent variés de 5 à 8 sacs par couche sur 12 à 15 rangs en couche croisées (Hauteur maxi 1.600 mm et poids maxi 1.500 Kg).

Le nombre de schémas de palettisation programmable est de 10 au maximum (Tous les réglages et paramètres sont écrits en durs dans l'automate)

L'unité de palettisation est gérée par un automate Télémécanique TSX 87 - 40.

Les moteurs des têtes de manipulation Axes Y et Z sont pilotés par 6 variateurs de fréquence Siemens Type Micromaster 440 (3 d'une puissance de 2,2 Kw et 3 de 11 Kw)

La commande de l'unité se fait par l'intermédiaire de boutons poussoirs ou tournants et de roues codeuses.

L'unité de palettisation ne dispose d'aucune interface Homme / Machine.

Nous disposons de tous les schémas électriques, des programmes et du dossier technique mécanique.

Alain LEBRETON Entreprise - 224 allée Jean Giono - 33290 LE PIAN MEDOC - France

Téléphone France : 06 82 81 93 05 Fax : 05 56 35 33 96 @mail : Alainlebreton73@aol.com Téléphone Maroc (00212) (0) 52 85 34 70

SIRET : 503 626 053 00014 n° TVA intracommunautaire : FR59481103364 APE APE 7112B RCS BORDEAUX Page n° 1 / 1

Réserve propriété:Loi N° 80-335 du 12.05.80 et N° 85-98 du 25.01.85.Tout matériel reste propriété du vendeur jusqu'au paiement intégral du prix convenu..















